

Общество с ограниченной ответственностью

«РИФ-Микрорамор»

ОКП 57 1600

Группа А 44

УТВЕРЖДАЮ

Директор



Прохоров

2017 г.

Изменение № 2

ТУ 5716-001-99242323-2014

МРАМОР МОЛОТЫЙ

Дата введения с 06.09.2017

Технический директор



«РИФ-Микрорамор»

Образцов

2017 г.

2017

ФБУ «Магнитогорский ЦСМ»		
№12 ЗАНЕСЕН В РЕЕСТР		
« 14 »	09	2017 г.
За №	209/001010/02	

Пункт 1.2.3 изложить в новой редакции:

«1.2.3 Мрамор молотый в зависимости от внешнего вида и физико-механических свойств выпускают следующих марок:

Тонкодисперсные:

- РМ 1, РМ 2, РМ-2Ф, РМ 3, РМ 5, РМ 7, РМ 10, РМ 40.

Тонкодисперсные, гидрофобные:

- РМ 1Т, РМ 2Т, РМ 3Т, РМ 5Т.

Грубодисперсные:

- РМ 60, РМ 80, РМ 100, РМ 160, РМ 200, РМ 300, РМ 400, РМ 500.

Сепарированные:

- РМ-100С, РМ 130, РМ 200С, РМ 300С, РМ 400С, РМ 500С.»

Таблица 1. В таблицу 1 добавить значения показателей для марок РМ 2Ф и РМ 1Т и изложить в новой редакции.

Т а б л и ц а 1

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА													МЕТОД КОНТРОЛЯ	
	РМ 1	РМ 1Т	РМ 2	РМ 2Ф	РМ 2Т	РМ 3	РМ 3Т	РМ 5	РМ 5Т	РМ 7	РМ 10	РМ 40	РМ 60		
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния ($\text{CaCO}_3 + \text{MgCO}_3$) в пересчете на углекислый кальций (CaCO_3), %, не менее	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	п.5.2.1	
Массовая доля железа в пересчете на оксид железа (Fe_2O_3), %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	п.5.2.2	
Массовая доля вещества не растворимых в соляной кислоте (HCl), %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	п.5.2.3	
Средний размер частиц (d_{50}), мкм	1-2	1-2	2-3	2-4	2-3	3-4	3-4	4-6	4-6	6-9	8-11	8-14	15-30	п.5.4	
Наибольший размер частиц (d_{98}), мкм	7-10	7-10	10-15	10-18	10-15	15-18	15-18	18-30	18-30	30-40	35-45	45-80	80-120	п.5.4	
Массовая доля фракции менее 2 мкм, %, в пределах	-	-	35-45	-	35-45	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.4	
Массовая доля остатка на сетке № 0,045 № 0,090 № 0,160 № 0,200 № 0,315 № 0,400, % не более	отс. - - - - -	отс. - - - - -	0,01 - - - - -	0,5 - - - - -	0,01 - - - - -	0,05 - - - - -	0,05 - - - - -	0,1 - - - - -	0,1 - - - - -	0,3 - - - - -	0,5 - - - - -	- 0,1 - - - -	- 0,1 - - - -	п.5.5	
Яркость (R_{y} , $\text{C}/2^\circ$), %, в пределах	94-97	94-97	94-97	85-97	94-97	94-97	94-97	94-97	94-97	94-97	94-96	93-96	92-96	90-94	п.5.3
Желтизна (E , $\text{D65}/10^\circ$), %, не более	3,0	3,0	3,0	-	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	5,0	п.5.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,5	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	п.5.6	

Продолжение таблицы 1

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА													МЕТОД КОНТРОЛЯ
	PM 60	PM 100C	PM 100	PM 130	PM 160	PM 200	PM 300	PM 400	PM 500	PM 200C	PM 300C	PM 400C	PM 500C	
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния (CaCO ₃ + MgCO ₃) в пересчете на углекислый кальций (CaCO ₃), %, не менее	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	п.5.2.1
Массовая доля железа в пересчете на оксид железа (Fe ₂ O ₃), %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	п.5.2.2
Массовая доля веществ не растворимых в соляной кислоте (HCl), %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	п.5.2.3
Средний размер частиц (d 50 %), мкм	20-35	45-55	30-45	50-70	50-72	52-78	55-84	62-90	75-95	70-95	75-100	80-105	85-110	п.5.4
Наибольший размер частиц (d 98 %), мкм	100-135	110-150	110-160	125-175	150-215	165-250	185-310	205-410	230-495	175-250	200-350	220-420	250-450	п.5.4
Массовая доля фракции менее 2 мкм, %, в пределах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.4
Массовая доля остатка на сетке № 0,045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.5
№ 0,090	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
№ 0,160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
№ 0,200	0,1	0,1	0,1	0,3	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	
№ 0,315	-	-	-	-	-	0,3	1,0	2,0	4,0	0,3	1,0	2,0	4,0	
№ 0,400, %, не более	-	-	-	-	-	-	0,2	0,5	1,0	-	0,2	0,5	1,0	
Яркость (R _y , C/2°), %, в пределах	90-94	90-93	90-93	88-92	90-93	88-92	88-92	88-92	88-92	88-92	88-92	86-90	86-90	п.5.3
Желтизна (C, D ₆₅ /10°), %, не более	5,0	-	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	п.5.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	п.5.6

Примечания

- Для марки PM 2Ф допускается наличие посторонних включений;
- По дополнительному соглашению с потребителем для марок PM-60, PM-80, PM-100 возможен просев на сетках, соответственно:
 - PM 60 - № 0,200; № 0,250;
 - PM 80 - № 0,250; № 0,315;
 - PM 100 - № 0,315; № 0,400

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	209	Код ОКС(КГС)	02	A44	Регистрационный номер	03	001010.02
Код ОКПД 2			10					
Код ОКП			11	571600				
Наименование и обозначение продукции			12	Мрамор молотый, песок мраморный				
Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)			13					
Обозначение документа по стандартизации			14	изменение № 2 ТУ 5716-001-99242323-2014				
Наименование документа по стандартизации			15	Мрамор молотый				
Код предприятия-изготовителя по ОКПО			16	99242323				
Наименование предприятия-изготовителя			17	ООО "РИФ-Микромрамор"				
Юридический адрес предприятия-изготовителя (индекс; область; город; улица; дом)			18	457388	457388, Челябинская область,			
Каргалинский р-н, с. Еленинка, ул. Будаковой, 26								
Телефон			19	(3519)580850				
Электронная почта			20	office@rif-mmk.ru				
Сайт			21					
Наименование держателя подлинника			23	ООО "РИФ-Микромрамор"				
Юридический адрес держателя подлинника (индекс; область; город; улица; дом)			24	457388	457388, Челябинская область,			
Каргалинский р-н, с. Еленинка, ул. Будаковой, 26								
Дата введения в действие документа по стандартизации			26	2014-04-08				
Форма подтверждения соответствия (добровольная, декларирование, сертификация)			27	Нет				

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

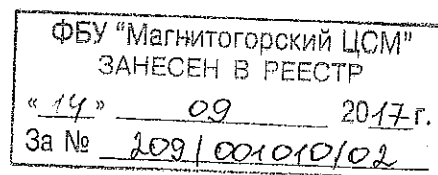
Мрамор молотый, песок мраморный предназначены для применения в качестве наполнителя в производстве бумаги, картона, лакокрасочных и шпательных продуктов, полимерных строительных материалов, искусственных кож и т.д.

Пример условного обозначения мрамора молотого, марки РМ 1, изготовленного по ТУ 5716-001-99242323-2014: Мрамор молотый "РМ 1" по ТУ 5716-001-99242323-2014.

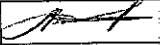
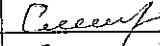
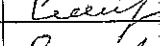
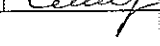
Пример условного обозначения песка мраморного, марки ПМ 1,0-2,0, изготовленного по ТУ 5716-001-99242323-2014: Песок мраморный "ПМ 1,0-2,0" по ТУ 5716-001-99242323-2014.

30.2 Основные потребительские характеристики

№	Наименование характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Массовая доля влаги,%, не более		0,2
2	для мрамора молотого:		
3	Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций,%,не менее		97,0
4	Массовая доля веществ, не растворимых в соляной кислоте, %, не более		2,0



30.3 Национальный каталожный номер исполнения: 209.001010.99242323...

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 Александров Д.В.		2017-09-13	(3519)580850
Заполнил	05 Смирнова И.В.		2017-09-14	(3519)207059
Зарегистрировал	06 Смирнова И.В.		2017-09-14	(3519)207059
Внёс в каталог	07 Смирнова И.В.		2017-09-14	(3519)207059